



**Fresa per sgrossatura per HPC in HMI HOLEX Pro Steel (formato convenienza), 5 pezzi**



**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1054 3      |
| GTIN            | 4045197735768 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione**

**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**.

Fino a 1xD dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità. Dimensioni costruttive a **norma interna**.

**Come n. art. 203054.**

**Vantaggi:**

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

**Contenuto:**

5 pezzi.

**Descrizione tecnica**

|                                                                       |           |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------|
| Lunghezza taglienti $L_c$                                             | 8 mm      |
| Tolleranza $\varnothing$ nominale                                     | 0 / -0,03 |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm  |
| Lunghezza complessiva L                                               | 57 mm     |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera                         | 12 mm     |

## Scheda tecnica

|                                                                                            |                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Numero denti Z                                                                             | 4                                              |
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>                                                                 | 3 mm                                           |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm                                        |
| Direzione di avanzamento                                                                   | orizzontale, obliquo e verticale               |
| Codolo                                                                                     | DIN 6535 HB con h6                             |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                                                    | 6 mm                                           |
| Larghezza dello smusso angolare a 45°                                                      | 0,13 mm                                        |
| Ø Posizione libera D <sub>1</sub>                                                          | 2,8 mm                                         |
| Angolo dell'elica                                                                          | 38 grado                                       |
| Contenuto                                                                                  | 5                                              |
| Serie                                                                                      | ProSteel                                       |
| Rivestimento                                                                               | TiAlN                                          |
| Materiale da taglio                                                                        | HMI                                            |
| Norma                                                                                      | Norma interna                                  |
| Modello                                                                                    | N                                              |
| Caratteristica angolo dell'elica                                                           | differente                                     |
| Passo dei taglienti                                                                        | differente                                     |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura                          | 0,3×D per contornatura                         |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura                          | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Strategia di truciolatura                                                                  | HPC                                            |
| Colore collarino                                                                           | verde                                          |
| Tipo di prodotto                                                                           | Frese per spallamenti                          |

## Dati utente

|                                 | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 260 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 240 m/min      | P          |

## Scheda tecnica

|                                  |                      |           |   |
|----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 180 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 80 m/min  | M |
| GG(G)                            | idoneo               | 250 m/min | K |
| Uni                              | idoneo               |           |   |
| a umido max.                     | idoneo               |           |   |
| a umido min.                     | limitatamente adatto |           |   |
| a secco                          | idoneo               |           |   |
| Aria                             | idoneo               |           |   |

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1054-3>