



Fordelspakning HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, 5 stk., Ø DC h7: 9mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	GG1668 9
GTIN	4045197986450
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse

Udførelse:

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Med konusfladeslibning.

Som nr. 122501.

Form HB med nr. GG1669 kan leveres til samme pris.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	89 mm
Standard	DIN 6537 K
Tolerance, nom. Ø	h7
anbefalet maksimal boreddybde L_2	33,5 mm
Antal skær Z	2

Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/o
Spånnotlængde L_c	47 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Nominel Ø D_c	9 mm
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	105 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	85 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	25 m/min	M
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA
Ø DC h7 (mm eller tommer) 9

122501 9