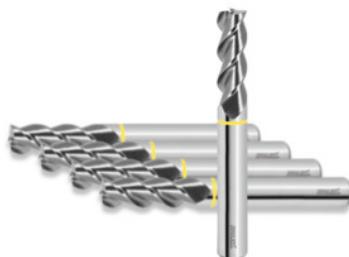


**HOLEX**

## Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG2242 20
GTIN	4062406199098
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Wie Nr. 202242.**

**Verwendung:**

Zum Schruppen und Schlichten.

### Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	126 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,085 mm
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Zähnezahl Z	3
Schneidenlänge $L_c$	60 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsong	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 20 mm

202242 20