



Pack promotionnel Plaquettes DNMG pour semi-finition, 30 pièces, HB7010-2



Données de commande

N° commande	GG2425 110408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Nombre de changements/dents	4
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	DNMG 110408
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Application principale	P
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Type d'outils	HM
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 440 mm/min
Sommaire	250754 HB7010-2
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm

Fiche technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Quantité	30
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2425 110408