

Pack promotionnel Forets carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, 5 pièces, Ø DC h7: 15mm



Données de commande

N° commande	GG1672 15
GTIN	4045197988140
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Les arêtes principales droites et un profil de rainure spécial assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité du processus. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure. Avec affûtage conique.

Comme 122776.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1673.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	60,5 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,26 mm/tr
Ø nom. D _c	15 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue D _s	16 mm

Longueur des goujures L _c	83 mm	
Tolérance Ø nominal	h7	
Norme	DIN 6537	
Longueur totale L	133 mm	
Contenu	5	
Série	Pro Steel	
Revêtement	TiAlN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Exécution	6×D	
Angle de pointe	140 degré	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Arrosage interne	Oui, à 25 bars	
Méthode d'usinage	HPC	
Type de produit	Forets hélicoïdaux	

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	95 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	65 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	M
GG	adaptée	100 m/min	K
GGG	adaptée	65 m/min	K

Uni	adaptée	
av. arrosage max.	adaptée	
av. arrosage min.	adaptée	

Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue
cylindriqueDIN 6535 HA \varnothing DC h7 (mm/pouces) 15

122776 15