

Garant

Plaquette TNMG pour finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 160408



Données de commande

N° commande	GG2956 160408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,8 mm
Application principale	M
Quantité	50
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Revêtement	revêtu
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	4 mm
Code ISO plaquette	TNMG 160408
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Nombre de changements/dents	6
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr

Sommaire	251434 HB7130-2
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2956 160408