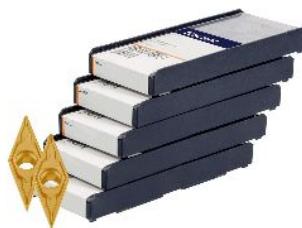




Plaquita de corte VCMT acabado 50 unidades, HB7010-2, Tamaño: 160404



Datos de pedido

Número de pedido	GG2867 160404
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaqita de corte	VCMT 160404
Profundidad de corte _p _{mín.}	0,25 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Tolerancia	M
Aplicación principal	P
Contenido	261372 HB7010-2
Número de cambios/cortes	2
Material de corte	HM
Velocidad de corte v _c aplicación principal	150 - 500 mm/min
Profundidad de corte _p _{máx.}	2,5 mm

Hoja de datos

Cantidad	50
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Clase	HB7010-2
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2867 160404