

**Garant****Plaquita de corte VCMT acabado 50 unidades, HB7010-2, Tamaño: 160404****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2867 160404
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

**Descripción técnica**

Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160404
Profundidad de corte <sub>p mín.</sub>	0,25 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Tolerancia	M
Aplicación principal	P
Contenido	261372 HB7010-2
Número de cambios/cortes	2
Material de corte	HM
Velocidad de corte v <sub>c</sub> aplicación principal	150 - 500 mm/min
Profundidad de corte <sub>p máx.</sub>	2,5 mm

## Hoja de datos

Cantidad	50
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Clase	HB7010-2
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2867 160404