



### Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD..



#### Bestelldaten

Bestellnummer	212910 40/4
GTIN	4045197320971
Artikelklasse	21O

#### Beschreibung

##### Ausführung:

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

##### Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

##### Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

#### Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	40 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	40 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	16 mm

## Datenblatt

$\emptyset D_3$	24 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	1,15 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\min}$	64 mm
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\max}$	78 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,15 mm
Rampinglänge L für $a_{\max}$	23,5 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,73 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel $\kappa$	9 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräswerwendung	Ramping
Fräswerwendung	Zirkularfräsen
Fräswerwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212910-40/4>