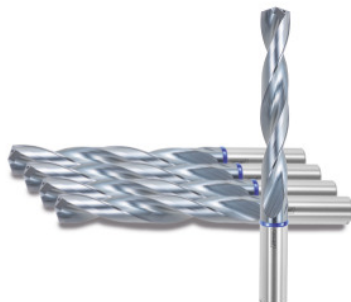




Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2685 6,5
GTIN	4067263087793
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

Wie Nummer. 122685.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG 1286. Form HB erst ab $\geq \varnothing 3$ mm verfügbar.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Inhalt	5
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	43,3 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Spannutenlänge L_c	53 mm
Schaft-Ø D_s	8 mm
Vorschub f in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/U
Norm	DIN 6537 L
Nenn-Ø D_c	6,5 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Gesamtlänge L	91 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal

bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer
Schaft DIN 6535 HA Ø DC m7 6,5 mm

122685 6,5