



Paquete económico de macho de roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E



Datos de pedido

Número de pedido	GG1326 M30
GTIN	4069515046435
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Machos para roscar universal GARANT Vap Tap. Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste.

Superficie vaporizada que reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Como el número: 132642.

Nota:

Hasta \leq M16, contenido de 5 piezas por juego.

A partir de \geq M18, contenido de 3 piezas por juego.

Descripción técnica

Profundidad de rosca	90 mm
\varnothing de mango D _s	22 mm
Tipo de rosca	M
Longitud total L	180 mm
Paso de rosca	3,5 mm

Hoja de datos

Ø de rosca	30 mm
Ø de agujero para roscar	26,5 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Tamaño de rosca	M30
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Contenido	3
Vástago cuadrado □	18 mm
Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	4
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P

Hoja de datos

Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1326 M30