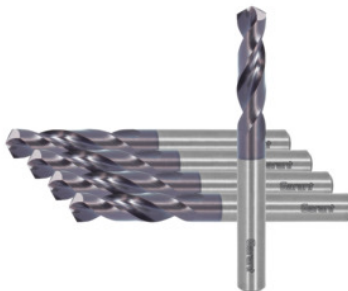


Garant**Pack promotionnel Foret hélicoïdal en carbure monobloc extra court, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1251 2,9
GTIN	4067263106562
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Avec Ø nominal et de queue identique.

Revêtement TiAlN pour des performances accrues.

Similaires à DIN 6539 (extra courts).

Identique au code art.: 122151.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Serrage efficace dans le mandrin 341050 avec mâchoires de serrage à revêtement diamant.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Tolérance de queue	h7
Longueur totale L	46 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Sommaire	5"
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	11,7 mm

Fiche technique

Longueur des goujures L_c	16 mm
Norme	DIN 6539
$\varnothing$ queue D_s	2,9 mm
$\varnothing$ nom. D_c	2,9 mm
Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/tr
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Type	N
Angle de pointe	118 degré
Angle d'hélice	30 degré
Queue	Queue cylindrique avec h7
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	180 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	80 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	25 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K

Fiche technique

CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1251 2,9