

## Punta elicoidale HSS N HOLEX CleverDrill (formato convenienza)



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG4031 1		
GTIN	4067263101710		
Classe articolo	GGN		

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

**HOLEX CleverDrill:** Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

Come n. art. 114031.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 114030.

Dim. 13,5 − 16: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

### **Descrizione tecnica**

Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	a massima consigliata L <sub>2</sub> 10,5 mm	
Ø Nominale D <sub>c</sub>	1 mm	
Norma	DIN 338	
Angolo di affilatura	118 grado	
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/gir,	
Ø Codolo D <sub>s</sub>	1 mm	

## Scheda tecnica

Tolleranza Ø nominale	h8		
Lunghezza complessiva L	34 mm		
Numero taglienti Z	2		
Codolo	codolo cilindrico		
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	12 mm		
Contenuto	20		
Serie	CleverDrill		
Rivestimento	non rivestito		
Materiale da taglio	HSS		
Modello	N		
Passaggio interno per LR	no		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

## **Dati utente**

	Idoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	35 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	32 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	22 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatta	18 m/min	Р
GG(G)	limitatamente adatta	30 m/min	K
CuZn	idoneo	40 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

## **Prodotti correlati**

# Scheda tecnica

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG4031-1