

Garant**TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 3,71-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122700 3,71-X
GTIN	4069515047753
Třída artiklu	13M

Popis**Provedení:**

Maximální univerzálnost a hospodárnost v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitě.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122701**.

Tvar **HE**: objednávejte s č. **122700** a **12900HE**.

Položky s cenou v závorce: Odlišná dodací lhůta a minimální objednané množství 3 ks.

Technický popis

Celková délka L	74 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	29 mm
Délka drážky pro třísky L_c	36 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Norma	DIN 6537 L
Ø stopky D_s	6 mm

Technický list

Rozsah Ø	3,71 - 4,69 mm
Série	Uni
Povlak	TiAlSiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	oranžová
Druh produktu	Spirálové vrtáky

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	130 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

Technický list

Vzduch

omezené použití