

Garant

Inserto per tornitura CNMG 120408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250060 HB7415
GTIN	4045197660787
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,1 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 70 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompi-trucioli	TIS
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Impiego principale	S
Tipo	HB7415
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120408

Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti

4

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura