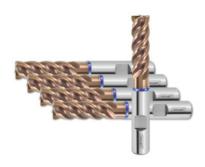


## Fresa per HPC in HMI HOLEX Pro Inox M (formato convenienza)



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2996 6
GTIN	4062406622602
Classe articolo	GGN

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

La migliore durata della sua categoria per la lavorazione di acciai resistenti alla corrosione grazie all'innovativo rivestimento e alla geometria di ultima generazione. In particolare per acciai inossidabili ad alta dinamica, ad es. Duplex. Ottimi risultati di asportazione truciolo grazie a elevate velocità di taglio.

Come n. art. 202996.

#### **Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm	
Lunghezza complessiva L	62 mm	
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	18 mm	
Sporgenza totale L₁ incl. posizione libera	24 mm	
Codolo	DIN 6535 HB con h6	
Numero denti Z	4	
Angolazione dello smusso angolare	45 grado	

## Scheda tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm		
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm		
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	6 mm		
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm		
Ø Posizione libera D₁	5,8 mm		
Tolleranza Ø nominale	e8		
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale		
Angolo dell'elica	38 grado		
Contenuto	5		
Serie	Pro INOX		
Rivestimento	TiSiN		
Materiale da taglio	НМІ		
Norma	Norma interna		
Modello	N		
Caratteristica angolo dell'elica	differente		
Passo dei taglienti	differente		
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,08×D		
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D		
Passaggio interno per LR	no		
Strategia di truciolatura	HPC		
Colore collarino	blu		
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti		

### **Dati utente**

	Idoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	240 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	220 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	180 m/min	Р

# Scheda tecnica

Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	180 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	150 m/min	Р
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	Н
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	Н
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	85 m/min	М
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria Prodotti correlati	idoneo		

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG2996-6