

Garant

Plaquette VCGT pour finition 50 pièces, HU7315-1, Réf.: 160402



Données de commande

N° commande	GG3833 160402
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe $a_p \text{ min}$	0,15 mm
Code ISO plaquette	VCGT 160402
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 600 mm/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Quantité	50
Profondeur de coupe $a_p \text{ max}$	2,5 mm
Sommaire	261370 HU315-1
Avance f	0,03 - 0,25 mm/tr
Type d'outils	Carbure
Prof. coupe a_p	0,05 - 1,5 mm
Nombre de changements/dents	2
Application principale	N

Fiche technique

Revêtement	non revêtu
Tolérance	G
Nuance	HU7315-1
Condition de coupe	Continue
Brise copeaux	AF
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3833 160402