

**Pachet HOLEX Pro Steel burghie din carbură Weldon DIN 6535 HB, 5 bucăți, Ø DC h7: 10,4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1673 10,4
GTIN	4062406207861
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Tăiș principal drept și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură. Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de tare din metal dur cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Similar Cod 122777.

Recomandare:**Adâncime maximă de găurire:**

Lungimea canalelor de aşchii (consultați tabelul) minus 1,5×Ø nominal.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	118 mm
Lungimea canalului de aşchii L _c	71 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,22 mm/rot
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	55,4 mm
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D _c	10,4 mm
Ø cozii D _s	12 mm
Standard	DIN 6537
Conținut	5

Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de așchiere	HPC
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	125 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	95 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Fontă	recomandat	100 m/min	K
GGG	recomandat	65 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Accesorii

HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă
cilindrică DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm sau inch) 10,4

122776 10,4

Coadă Tip HB

129100 HB