



## Vorteilspack SNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG3971 120408
GTIN	4067263094722
Artikelklasse	GGN

### Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \max}$	4.25 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 5 mm
Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 200 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Stückzahl	50
Schneidstoff	HM
Inhalt	251267 HBT130
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120408

## Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Hauptanwendung	M
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

### Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3971 120408