



Vorteilspack SNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3971 120408
GTIN	4067263094722
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p max	4.25 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p min	0,55 mm
Stückzahl	50
Schneidstoff	HM
Inhalt	251267 HBT130
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120408

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Hauptanwendung	M
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3971 120408