



Cenově výhodné balení – rádiusová fréza z tvrdokovu, 5 kusů



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1125 1
GTIN	4045197735997
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Jako č. 207125.

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø břitu D_c	1 mm
Počet zubů Z	2
Délka břitu L_c	3 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Celková délka L	50 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	0,5 mm
Obsah	5
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	350 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	250 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	omezené použití	320 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1125-1>
