



Vorteilspack SCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3537 120404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Toleranz	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCMT 120404
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schneidstoff	HM
Stückzahl	50
Inhalt	260765 HB7120-1

Hauptanwendung	M
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3537 120404