



Výhodné balenie TK fréz HOLEX Pro Inox HPC, 5 ks



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1015 20
GTIN	4045197908582
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach** veľmi vhodný pre ocele do cca 1100 N/mm².

Ako č. 203015.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Ø rezných hrán D_c	20 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	52 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Ø vôle D_1	19,5 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Dĺžka britov L_c	41 mm

Technický list

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,4 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H

Technický list

TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1015-20>