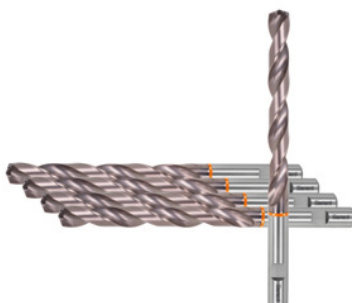


Garant**Fordelspakning HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, 5 stk.****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1258 3,7
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Maksimal alsidighed og effektivitet i ét værktøj. **Robust værktøjsdesign** og **konveks-konkave, buede skær** for optimal værktøjsstabilitet og spånbrydning i en lang række materialer. **Speciel spånrumsgeometri** og **polerede spånrum** for ideel spånevakuumering og maksimal processikkerhed. **Ultraglat højtydende TiAlSiN-belægning** til effektiv reduktion af slid og opbygget kantdannelse.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

anbefalet maksimal boreddybde L_2	28,5 mm
Spånnotlængde L_c	34 mm
Nominel $\varnothing D_c$	3,7 mm
Samlet længde L	72 mm
Antal skær Z	2
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm

Datablad

Tolerance, nom. Ø	h7
Indhold	5" stk.
Belægning	TiAlSiN
Semi-standard	ja
Skæremateriale	HM
Udførelse	8xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	orange
Produkttype	Spiralbor
USP1	GARANT Uni Hero HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB
USP2	5 stk.

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	35 m/min	S

GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	betinget egnet		

Egnede produkter

No Shop URL available for: GG1258 3,7