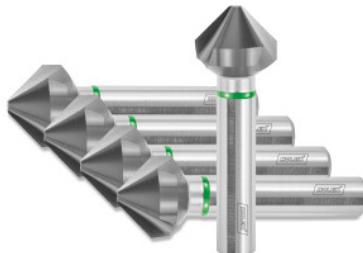




### Svasatore conico di precisione HOLEX Pro Steel con passo irregolare da 90° e 3 superfici di serraggio (formato convenienza)



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1584 12,4
GTIN	4067263134572
Classe articolo	GGN

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

- **risultati di lavorazione precisi nell'impiego manuale e meccanico.**
- **Funzionamento senza vibrazioni grazie al passo estremamente irregolare dei taglienti per garantire un'ottima qualità delle superfici.**
- **Durate ottimali degli utensili grazie al rivestimento ad alte prestazioni al TiAlN.**
- **Elevata sicurezza dei processi grazie a un'evacuazione dei trucioli ottimale.**
- **Interessante rapporto qualità-prezzo.**

Codolo con 3 superfici di serraggio per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe. **Come n. art.**

**150184**

##### Uso:

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di svasature a 90° senza vibrazioni.

#### Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h9
Viti a testa svasata a norma DIN 7991	M6
Contenuto	5"

## Scheda tecnica

Numero taglienti Z	3
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	2,8 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza complessiva L	56 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/gir,
Ø Esterno	12,4 mm
Rivestimento	TiAlN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Passo dei taglienti dello svasatore	differente
Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo a tre piani di bloccaggio con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Serie	ProSteel
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	70 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	20 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatta	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	M

## Scheda tecnica

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	12 m/min	S
GG(G)	idonea	20 m/min	K
CuZn	idonea	20 m/min	N
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
<del>a secco</del>	<del>limitatamente adatta</del>		

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1584-12,4>