

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, DLC, Ø e8 DC:
14mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	205250 14
GTIN	4062406122256
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

Zum Schruppen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Bis 2 × D ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis 45° möglich.

Höchste Vorschubsraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

Hinweis:

Form **HB** mit Nr. **205251** bestellen.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	14 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	36 mm
Schaft-Ø D _s	14 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,2 mm
Freistellungs-Ø D ₁	13 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	e8
Gesamtlänge L	83 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,18 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge L_c	26 mm
Eckenverrundung r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräiprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsong	0,5xD bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N

Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		
Dienstleistungen			

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB