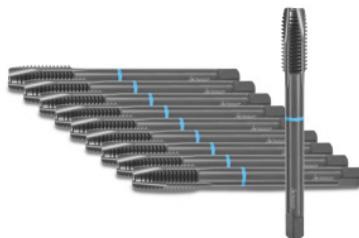


**Garant****Pack promotionnel Taraud machine Type B****Données de commande**

N° commande	GG2150 M10
GTIN	4067263086062
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. Entrée type B, avec affûtage GUN.****Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

Type de filetage	M
Ø perçage	8,5 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Longueur totale L	100 mm
Taille de filetage	M10
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Filetage Ø	10 mm
Nombre de dents Z	3

Sommaire	10
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	8 mm
Norme	DIN 371
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée

---

## Accessoires

Taraud machineForme B M M10

132150 M10