



Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3512 120408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Beschichtung	beschichtet
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Hauptanwendung	M
Inhalt	260160 HB7140-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min

Datenblatt

ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 120408
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3512 120408