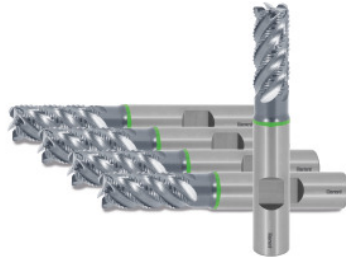


Garant**Vorteilspack GARANT Master Steel SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1050 4
GTIN	4067263134886
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Mit neuartigem Kordelprofil, optimiert für höhere Vorschubraten. Verbesserter Schneidkantenschutz durch leichte Kantenverrundung. Enorme Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinkornsubstrat.

Zahnvorschub bis zu 0,1 mm bei einer Tiefe von bis zu 2xD (in der Vollnut) möglich.

Wie 205550.**Vorteil:**

Die Werkzeuggeometrie ermöglicht besonders eng gerollte Späne die über flache Spanraummulden abgeführt werden. Somit bleibt das Werkzeug extrem kernstabil. Eintauchwinkel, dank großzügiger stirnseitiger Freistellung, von bis zu 10° möglich.

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutfbearbeitung.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	42 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11

Datenblatt

Inhalt	5
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Freistellungs-Ø D_1	3,7 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schaft-Ø D_s	6 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	19 mm
Schneidenlänge L_c	11 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Gesamtlänge L	57 mm
Zähnezahl Z	5
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Schneiden-Ø D_c	4 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	NR
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoption	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoption	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	200 m/min	P

Datenblatt

Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	200 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1050-4>