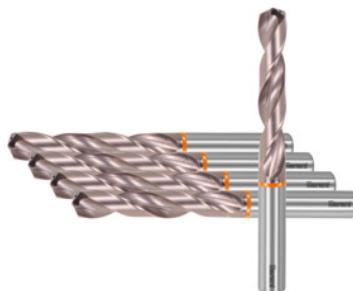




Paquete económico de broca de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, 5 unidad



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG1254 7,2 |
| GTIN | 4067263106562 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción

Ejecución:

Máxima universalidad y rentabilidad en una sola herramienta. **Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo** para una estabilidad óptima de la herramienta y mejor comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. **Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas** para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. **Recubrimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultra liso** para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas.

Como el número: 122700.

Forma HB disponible al mismo precio con el n.º GG1257.

La forma HB solo está disponible a partir de ≥ 3 mm.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Artículos con precios entre paréntesis: Plazo de entrega distinto y cantidad de pedido mínima de 3 piezas.

Descripción técnica

| | |
|-----------------------------|--------|
| Longitud total L | 91 mm |
| \varnothing nominal D_c | 7,2 mm |

Hoja de datos

| | |
|---|--------------------|
| Norma | DIN 6537 L |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 53 mm |
| Contenido | 5" |
| Avance f en acero < 1100 N/mm ² | 0,18 mm/rev, |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 42,2 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Ø de mango D_s | 8 mm |
| Recubrimiento | TiAlSiN |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 6xD |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | naranja |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 190 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 200 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 150 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 110 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |

Hoja de datos

| | | | |
|------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 130 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1254 7,2