



Inserto SCMT per lavorazioni medie 50 pezzi, HB7010-2, Dim.: 09T304



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG2836 09T304 |
| GTIN | 4067263092278 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------|
| Impiego principale | P |
| Profondità di taglio a_p min. | 0,25 mm |
| Materiale da taglio | HM |
| Avanzamento f | 0,08 - 0,3 mm/gir, |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4 |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Finitura |
| Codice ISO Inserto | SCMT 09T304 |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 120 - 440 mm/min |
| Profondità di taglio a_p max. | 3,25 mm |
| Profondità di taglio a_p | 0,3 - 2 mm |
| Raggio di curvatura | 0,4 mm |

Scheda tecnica

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Numero pezzi | 50 |
| Contenuto | 260762 HB7010-2 |
| Tipo | HB7010-2 |
| Condizione di taglio | continuo |
| Rompi-trucioli | SM |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG2836 09T304