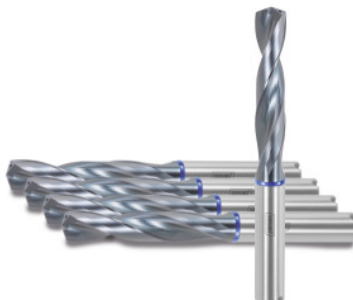




Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2490 10,2
GTIN	4067263102588
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 122490.

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG2491.

Form HB erst ab $\geq \varnothing 3$ mm verfügbar.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Inhalt	5
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/U

Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	39,7 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Spannutenlänge L_c	55 mm
Nenn-Ø D_c	10,2 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal

bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 10,2 mm

122490 10,2