

Fraise grande avance Power Q avec queue Weldon, pour plaquettes XD..



Données de commande

N° commande	212813 30/2
GTIN	4045197939227
Classe d'article	210

Description

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219812 (15IP; 5,0 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 5,0** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

Description technique

Ø dents D _c	30 mm
Longueur de col L ₁	40 mm
Ø queue D _s h6	32 mm
Plaquette adaptée	XDM.120516
Perçage par interpolation \emptyset D_{min}	44 mm
Perçage par interpolation a _p	1,5 mm
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	oui
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	10,34 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{\text{\tiny max}}$	4,42 degré
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Perçage par interpolation \emptyset D_{max}	58 mm



\varnothing D ₃	14 mm
Série	Power Q
Angle d'attaque κ	11 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD10)

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 5,0 Nm	211750 5,0
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP