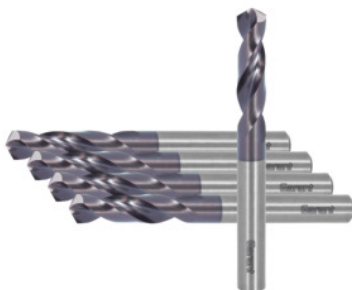


Garant**Komplet spiralni svedri VHM, posebej kratki, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1251 4,7
GTIN	4067263106562
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Z enakimi nazivnimi $\emptyset$ in $\emptyset$ držal.

Prevleka TiAlN za še večjo zmogljivost.

Podobno kot pri DIN 6539 (zelo kratko).

Kot številka: 122151.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nedrseče vpetje v vrtno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi prevlečenimi z diamanti.

Tehnični opis

Standard	DIN 6539
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	17 mm
$\emptyset$ držala D_s	4,7 mm
Toleranca držala	h7
Vsebina	5"

Podatkovni list

Dolžina utorov L_c	24 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	4,7 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	260 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	180 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K

Podatkovni list

CuZn	primerno	180 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Ustreznih izdelkov

No Shop URL available for: GG1251 4,7