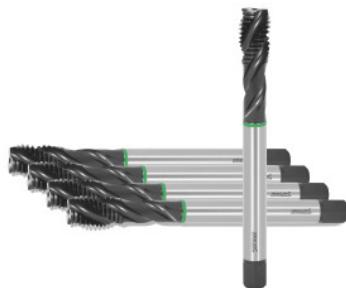




Vorteilspack Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1856 M10
GTIN	4067263135395
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Wie Nr. **135855**.

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371

Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegöße	M10
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Zubehör

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C M M10

135855 M10