

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205250 18
GTIN	4062406122270
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Per sgrossatura.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande vano per i trucioli.

Fino a $2 \times D$ dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di ramping fino a 45°.

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale grazie alla **speciale geometria a immersione**.

Nota:

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 205251**.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	18 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	42 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza complessiva L	92 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,22 mm

Codolo	DIN 6535 HA con h6
\emptyset Posizione libera D_1	17 mm
Lunghezza taglienti L_c	31 mm
Angolo dell'elica	35 grado
\emptyset Codolo D_s	18 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,25 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Arrotondamento degli angoli r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,4 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N

Alluminio > 10% Si	idoneo	380 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	120 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	100 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		
Servizi			

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB