

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M7****Beställningsdata**

Ordernummer	139194 M7
GTIN	4062406381196
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:****DIN 2174** ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12).**Toleransklass: ISO 2X/6HX.****Höghälsrullgängtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.
- Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.
- HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	7 mm
gänga	M7
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal skär Z	5
Antal spånspar	5
Gäng-Ø	7 mm
totallängd L	80 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	6,6 mm
Serie	GARANT Master
Gängstigning	1 mm

Skaftfyrkant □	5,5 mm
Gängdjup	21 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
CuZn	lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig

vått minimal

lämplig