



Výhodné balenie TK vysokovýkonných vrtákov HOLEX Pro Inox s valcovou stopkou DIN 6535 HA, 5 kus



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG2685 5,2
GTIN	4067263087731
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

Ako číslo. 122685.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG 1286. Tvar HB je k dispozícii len od $\geq \varnothing 3$ mm.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Obsah	5
Tolerancia menovitého $\varnothing$	m7
Norma	DIN 6537 L

Menovité -Ø D _c	5,2 mm
Celková dĺžka L	82 mm
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D _s	6 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	44 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l ₂	36,2 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný		
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný		
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný		
INOX < 900 N/mm ²	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne

podmienene vhodný

Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou
stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 5,2

122685 5,2