



Maschio a macchina HOLEX Clever Tap forma B DIN 371/376 (formato convenienza)



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1271 M16
GTIN	4067263135029
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:**Come n. art. 131265.****Con imbocco corretto.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **ISO 2 6H**

HSS-E

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	2 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Profondità filettatura	32 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Preforo	14 mm
Tipo di filettatura	M

Scheda tecnica

Quadro del codolo □	9 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Codolo D _s	12 mm
Contenuto	5"
Materiale da taglio	HSS E
Misura del filetto	M16
Ø Filettatura	16 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Norma	DIN 376
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	Clever Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	12 m/min	P

Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1271-M16>