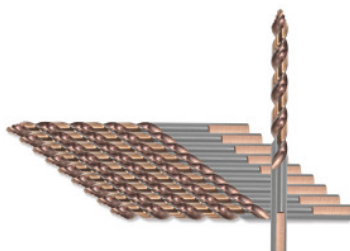


**Garant**

## Punta elicoidale con punta a gradini HSS N (formato convenienza), 1 pezzi



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG4005 5,5
GTIN	4067263133551
Classe articolo	GGN

### Descrizione

#### Esecuzione:

Smussi niturati. Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**. Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti. Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

#### Come n. art. 114004.

- **Ideale per la realizzazione di fori precisi su lamiere, tubi e profili.**
- **Foratura sicura senza centratura o bulinatura, anche su superfici arcuate, grazie alla innovativa affilatura dei taglienti.**
- **Possibilità di foratura obliqua dopo la penetrazione nella prima fase della punta nel materiale senza alcun problema.**
- **Foratura con uno sforzo sensibilmente minore rispetto alle tradizionali punte HSS DIN338 – fino a un diametro di 13 mm direttamente nel trapano avvitatore a batteria.**
- **Accoppiamento geometrico stabile e sicuro nel mandrino a 3 griffe.**
- **Impiego universale su un'ampia gamma di materiali tra cui plastica, legno e acrilici, senza strappi né scheggiature.**
- **Nessun saltellamento né agganciamento della punta, anche in caso di materiali con pareti sottili.**
- **Uscita del foro senza bave.**
- **Ideale per forare perni e rivetti.**

Con speciale geometria del tagliente anche per l'uso con acciai inossidabili.

#### Raccomandazioni:

**Profondità di foratura massima:**

## Scheda tecnica

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

### Descrizione tecnica

Codolo	Codolo con 3 superfici di serraggio
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	48,8 mm
Norma	DIN 338
Ø Nominale $D_c$	5,5 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	57 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	93 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Numero taglienti Z	2
Ø Codolo $D_s$	5,5 mm
Contenuto	10
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/gir,
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	70 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P

## Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	10 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	50 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

### **Prodotti correlati**

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG4005-5,5>