

**Garant****Drivet verktyg axiellt, ER25, Typ: 30-ER25****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 319962 30-ER25 |
| GTIN         | 4067263239819  |
| Artikelklass | 31W            |

**Beskrivning****Utförande:**

För användning på alla CNC-svarvar **DMG Gildemeister CTX** med **Sauter** torn och drivkoppling **DIN 5480** eller maskiner med **BMT** torn med drivkoppling **DIN 1809**. Fastspänning av verktygen i AGW via ER-spännhylsa med utanpåliggande/inutiliggande mutter eller snabbväxelsystem VARIA VX under licens från EWS. Extern utvändig kylning via en modern kylvätskehantering, intern kylning via verktyget centralt genom spindeln.

Utförande IK – Med keramiktätningssats, tryck upp till 70 bar, full torrkörningsförmåga.

Utförande IM – Med invändig spännmutter. För användning på både skiv- och stjärnrevolvrar.

Utväxling 1:1. Utförande med invändig (intern) kylning på högst 70 bar.

**Fördel:**

- **Konstruktion optimerad för vikt och geometri.**
- **Processäkerhet tack vare högkvalitativa komponenter, hållbarhet.**
- **Överföring av höga vridmoment.**
- **100 % kontroll – varje AGW utsätts för ett inmatningsprogram.**
- **Intern kylning: Specialutvecklad och patenterad packning.**

**Användningsdata:**

Så många bearbetningssteg som möjligt i en enda uppspänning. Vid platsbrist (tillgängliga uppspänningsplatser) i revolvern.

**Passar till:**

DMG Gildemeister CTX. Delvis EMCO, Hardinge, Monfort, Scherer etc. med DIN 5480 eller BMT-revolver med DIN 1809.

## leveransinnehåll:

AGW för spännhylsa: Inkl. spännmutter och haknyckel. AGW VARIA VX: Inkl. spännyckel.

## Specialtillbehör:

Passande insatser Varia VX nr 319802 – 319888, ER-snabbytesladaptrar nr 319761 – 319781, Er-spänntänger nr 308941 – 309878, ER-chucknycklar nr 309680 – 309745. Momentnyckel nr 211750 strl. 5,7.

## OBS!:

- Andra drivningstyper (t.ex. DIN 5482), utväxlingar, dimensioner, BMT etc. på förfrågan: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)
- IK-verktyg (intern kylning), torrkörning möjlig, kylvätskefiltrering < 50 µm.
- Rekommendation: Manövrera utförande VARIA VX med ett momentverktyg (max 6 Nm).
- För tunga fräsarbeten rekommenderar vi efter förfrågan en variant med koniskt rullager.

## Teknisk beskrivning

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| x                   | 93,5 mm        |
| x <sub>2</sub>      | 35 mm          |
| b <sub>1</sub>      | 68 mm          |
| Kylning             | extern         |
| Maximalt tryck      | 70 bar         |
| Verktygsuppspänning | ER25           |
| fäste               | ER25           |
| VDI-storlek         | 30             |
| Produktslag         | Drivet verktyg |

## Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/319962-30-ER25>