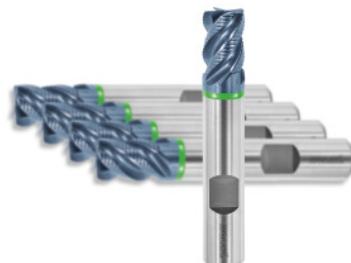




## Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG5704 8
GTIN	4062406335441
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimierte Spezialkordelprofil zum Schruppen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Wie Nr. 205704.

#### Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

### Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,4 mm
Spiralwinkel	45 Grad

Gesamtlänge L	58 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräprofil	HR
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräoperation	0,5xD bei Besäumen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

---

## Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø d11 DC 8 mm

205704 8