

## Fraise à dresser Softcut® avec queue Weldon, pour plaquettes AO..



### Données de commande

N° commande	215405 20/3
GTIN	4069515038379
Classe d'article	210

### **Description**

#### **Exécution:**

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très doux, précision et coupe optimale. Avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC dans des conditions instables ou pour utilisation sur broche à faible puissance. Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

#### Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,5** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

## **Description technique**

Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\scriptscriptstyle{max}}$	2,6 mm
Angle de plongée oblique α <sub>max</sub>	6,5 degré
Jeu de vis pour plaquettes	219799 10 (8IP; 1,5 Nm)
Perçage par interpolation a <sub>p</sub>	6 mm
Ø queue D <sub>s</sub> h6	20 mm
Longueur de col L₁	40 mm
Perçage par interpolation $\emptyset$ $D_{min}$	29,1 mm
$ØD_3$	9,1 mm
Perçage par interpolation $\emptyset$ $D_{max}$	37,3 mm

# Fiche technique

Série	Softcut <sup>®</sup>
Ø dents D <sub>C</sub>	20 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	90 mm
Nombre de dents Z	3
Plaquette adaptée	AO.T1104
Type de queue	Queue Weldon
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraises à dresser

# **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: 215405 20/3