

**Garant****VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 15mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122506 15     |
| GTIN             | 4045197647474 |
| Produktų klasė   | 11E           |

**Aprašymas****Modelis:**

Specialiai užštrinta viršūne galima gręžti **kiaurymes su 180° galiniu paviršiumi**. Mažas radialinis mušimas net ir įgręžiant 45° pasvirusius paviršius. Sraigtinių griovelių geometrija užtikrina optimalų drožlių pašalinimą, o 4-ių kreipiančiųjų briaunų dėka grąžto padėtis kiaurymėje stabili.

**Privalumai:**

**180° viršūnės kampu** galima gręžti ir gilinti tos pačios operacijos metu.

**Rekomendacija:**

Saugiam darbo procesui naudojant VHM grąžtą 180° užtikrinti privalu:

- **gręžiant lygius paviršius pagalbinę kiaurymę 1×D gręžti su grąžtu Nr. 122736.**
- **gręžiant pasvirusius paviršius iki 15°: pastumą f 50 %, iki 30°: pastumą f 40 % ir iki maks. 45°: pastumą f 25 % reikia sumažinti iki duotosios vertės. Baigus gręžti gali būti nustatyta įprasta pastūmos vertė.**

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122506 + 129100HB**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122506 + 129100HE**.

180° VHM grąžtas aliuminio apdirbimui tiekiamas pagal paklausimą.

**Netinka** varžtų su cilindrinėmis galvutėmis pagal DIN974-1 gamybai.

**Techninis aprašymas**

|                              |       |
|------------------------------|-------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z   | 2     |
| Koto tolerancija             | h6    |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub> | 15 mm |

|                                                         |                            |
|---------------------------------------------------------|----------------------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c                            | 63 mm                      |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>               | 0,16 mm/aps,               |
| Tolerancija Nominalusis Ø                               | m7                         |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                                   | 16 mm                      |
| Bendras ilgis L                                         | 113 mm                     |
| Norma                                                   | Gamykliniai standartai     |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub> | 40,5 mm                    |
| Danga                                                   | TiAlN                      |
| Ašmenys                                                 | VHM                        |
| Modelis                                                 | 3×D                        |
| Smailas kampas                                          | 180 laipsniai              |
| Kotas                                                   | DIN 6535 HA su h6          |
| Grąžto panaudojimas                                     | ribotas skersinis gręžimas |
| Grąžto panaudojimas                                     | ribotai apvalus            |
| Grąžto panaudojimas                                     | ribotas įkypas pragręžimas |
| Vidinis aušinimas                                       | taip, su 25 bar            |
| Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto                      | taip, kreipiamasis grąžtas |
| Pusiau standartinis                                     | taip                       |
| Spalvinis žymėjimas                                     | žalia                      |
| Produkto rūšis                                          | Spiralinis grąžtas         |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 85 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 75 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 60 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 50 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 45 m/min       | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 90 m/min       | K         |

|                |       |
|----------------|-------|
| Uni            | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| šlapias, min.  | tinka |
| Oras           | tinka |

**Tinkami produktai**

<https://www.hoffmann-group.com/LT/lt/hom/p/122506-15>