



Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2873 160404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 mm/min
Schnitttiefe $a_{p\max}$	2,5 mm
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160404
Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,4 mm
Toleranz	M
Inhalt	261458 HB7010-2

Datenblatt

Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_p \text{ min}$	0,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2873 160404