



Vorteilspack DCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3814 070204
GTIN	4067263097877
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Inhalt	260452 HU7310
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 070204
Schnitttiefe a_p min	0,25 mm
Schnitttiefe a_p max	1,75 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Beschichtung	unbeschichtet
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	N
Stückzahl	30
Toleranz	G

Datenblatt

Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3814 070204