

Garant**Drivet verktyg radiellt, BMT65, Typ: 65-VX4-IK****Beställningsdata**

Ordernummer	319938 65-VX4-IK
GTIN	4069515003124
Artikelklass	31V

Beskrivning**Utförande:**

För användning på alla CNC-svarvar **DMG Gildemeister CTX** med **Sauter** torn och drivkoppling **DIN 5480** eller maskiner med **BMT torn** med drivkoppling **DIN 1809**. Fastspänning av verktygen i AGW via ER-spännhylsa med utanpåliggande/inutiliggande mutter eller snabbväxelsystem VARIA VX under licens från EWS. Extern utvändig kylning via en modern kylvätskehantering, intern kylning via verktyget centralt genom spindeln.

Utförande IK – Med keramiktätningssats, tryck upp till 70 bar, full torrkörningsförmåga. För användning på BMT stjärntorn. Utväxling 1:1. Utförande med invändig (intern) kylning på högst 70 bar.

Fördel:

- **Konstruktion optimerad för vikt och geometri.**
- **Processäkerhet tack vare högkvalitativa komponenter, hållbarhet.**
- **Överföring av höga vridmoment.**
- **100 % kontroll – varje AGW utsätts för ett inmatningsprogram.**
- **Intern kylning: Specialutvecklad och patenterad packning.**

Användningsdata:

Så många bearbetningssteg som möjligt i en enda uppspänning. Vid platsbrist (tillgängliga uppspänningsplatser) i revolvern.

Passar till:

DMG Gildemeister CTX. Delvis Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. med DIN 5480 eller BMT torn med DIN 1809.

- **ACCUWAY: UT-300**
- **DMC: DL 35; DL 40**
- **DN SOLUTIONS (tidigare DOOSAN): PUMA DNT 2100; PUMA DNT 2600; Puma 300 MS; PUMA V400 M; PUMA VT450 M**
- **ECOCA: MT-3; MT-4**
- **FOCUS CNC: FBL-300**
- **GANESH: ASL-15; ASL-78/105**
- **HAAS: ST-35; ST-28; DS-30; ST-20; ST-25; ST-30**
- **HARDINGE: ELITE 65 M Ultra**
- **HEADMAN: T65**
- **HURCO: TMX10; TMX8**
- **HWACHEON: CUTEX 240; HI-TECH 230S; HI-TECH 350; HI-TECH 450; HI-TECH 200; VT 450; HI-TECH 230**
- **HYUNDAI WIA: L2100; L300; LV450; SKT250; SKT300**
- **JOHNFORD: SL-60; SL-65**
- **LEADWELL: LTC-25**
- **LMW: LR30**
- **ROMI: GL 350**
- **SMART: NL 2500; NL 3000**
- **SMEC: SL 2500; PL 2000; PL 2500; SLV 500; PL 20; PL 25; PL 35; SL 3500; SL 3000**
- **SPINNER: TC800**
- **TONGTAI: TCS-1500; TCS-2000; TCS-2500; TNL-120**
- **WELE: HL-200**

leveransinnehåll:

AGW för spännhylsa: Inkl. spännmutter och haknyckel. AGW VARIA VX: Inkl. spännnyckel.

Specialtillbehör:

Passande insatser Varia VX nr 319802 – 319888, ER-snabbytesladaptrar nr 319761 – 319781, Er-spänntänger nr 308941 – 309878, ER-chucknycklar nr 309680 – 309745. Vridmoment-nyckel nr 211750, strl. 5,7.

OBS!:

- **Andra drivningstyper (t.ex. DIN 5482), utväxlingar, dimensioner, BMT etc. på förfrågan: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-verktyg (intern kylning), torrkörning möjlig, kylvätskefiltrering < 50 µm.**
- **Rekommendation: Manövrera utförande VARIA VX med ett momentverktyg (max 6 Nm).**
- **För tunga fräsarbeten rekommenderar vi efter förfrågan en variant med koniskt rullager.**

Observera att du själv måste kontrollera att hållaren är kompatibel med din maskin innan du köper den. Vi kan inte garantera att produkten passar korrekt.

Teknisk beskrivning

Verktögsuppspänning

VX4

x	72 mm
L ₁	70 mm
L ₂	73 mm
Kylning	Intern
x ₁	113 mm
h	94 mm
b	157,5 mm
fäste	BMT65
Produktslag	Drivet verktyg

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/319938-65-VX4-IK>