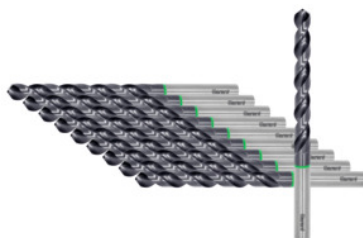


**Garant****Formato convenienza Punta elicoidali rivestite TiAlN HSS-E, 10 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1117 3,5
GTIN	4069515043571
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**

Punta ad alte prestazioni per una resa eccellente. Fori precisi grazie all'affilatura a croce ottimizzata e a un'affilatura a 4 spoglie. Lo speciale profilo di scanalatura consente di ridurre sensibilmente le forze di taglio.

**Come n. art. 114580.**

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/gir,
Angolo di affilatura	118 grado
Norma	DIN 338
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3,5 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	3,5 mm
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	33,8 mm
Numero taglienti Z	2

## Scheda tecnica

Codolo	codolo cilindrico
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	39 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Contenuto	10
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Angolo dell'elica	35 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	65 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	60 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	35 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	8 m/min	S
GG(G)	idonea	40 m/min	K
CuZn	idonea	50 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

a umido max.

idonea

**Prodotti correlati**

No Shop URL available for: GG1117 3,5