



Plaquita de corte SCMT acabado 30 unidades, HB7010-2, Tamaño: 09T304



Datos de pedido

Número de pedido	GG2827 09T304
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	SCMT 09T304
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 mm/min
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Número de cambios/cortes	4
Profundidad de corte $p_{\min.}$	0,25 mm
Contenido	260742 HB7010-2
Profundidad de corte $p_{\max.}$	3,25 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Material de corte	HM
Radio angular	0,4 mm

Asignación fino/desbaste	Acabado
Cantidad	30
Clase	HB7010-2
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2827 09T304