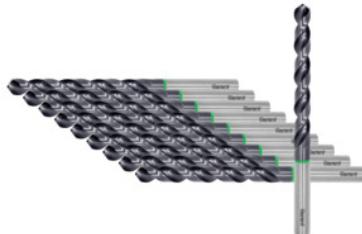




### Formato convenienza Punte elicoidali rivestite TiAlN HSS-E, 10 pezzi



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1117 6,5
GTIN	4069515043861
Classe articolo	GGN

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Punta ad alte prestazioni per una resa eccellente. Fori precisi grazie all'affilatura a croce ottimizzata e a un'affilatura a 4 spoglie. Lo speciale profilo di scanalatura consente di ridurre sensibilmente le forze di taglio.

##### Come n. art. 114580.

##### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Descrizione tecnica

Ø Nominale $D_c$	6,5 mm
Numero taglienti $Z$	2
Codolo	codolo cilindrico
Angolo di affilatura	118 grado
Ø Codolo $D_s$	6,5 mm
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	53,3 mm
Tolleranza Ø nominale	h8

## Scheda tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	63 mm
Lunghezza complessiva L	101 mm
Norma	DIN 338
Contenuto	10
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/gir,
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Angolo dell'elica	35 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	65 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	60 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	35 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	8 m/min	S
GG(G)	idonea	40 m/min	K
CuZn	idonea	50 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

## Scheda tecnica

a umido max.

idonea

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1117 6,5