Scheda tecnica

Garant

Testina di fresatura a copiare HPC, non rivestito, ⌀ D h10: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210355 12
GTIN	4045197557698
Classe articolo	21M

Descrizione tecnica

Lunghezza della testina l	16 mm
⌀ Tagliente D	12 mm
Lunghezza taglienti L_2	9 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	6 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,1 mm
Dimensione attacco	12 mm
Lunghezza libera	16 mm
Numero taglienti Z	2
Serie	TopCut
Rivestimento	non rivestito
Tipo	HU730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W

Angolo dell'elica	36 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di accesso a_e per la fresatura	0,05×D per contornatura
Larghezza di accesso a_e per la fresatura	0,5×D per fresatura a copiare
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	530 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
CuZn	limitatamente adatto	320 m/min	N
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Prodotti correlati

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/210355-12