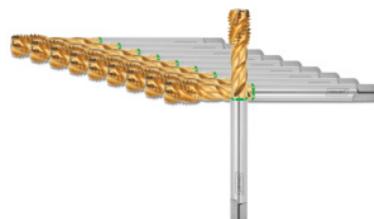




Taraud machine HOLEX Pro Tap Forme C, TiN, M: M2



Données de commande

N° commande	GG5910 M2
GTIN	4062406619350
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.
Nuance de coupe HSS-E optimisée avec revêtement TiN réduisant le frottement.
Comme 135910.

Description technique

Longueur totale L	45 mm
Ø queue D_s	2,8 mm
Taille de filetage	M2
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,4 mm
Ø perçage	1,6 mm
Profondeur de filetage	6 mm
Nombre de goujures	3
Type de filetage	M
Carré corps □	2,1 mm

Filetage Ø	2 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Contenu	10
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Pro Tap
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

Accessoires

Taraud machine HOLEX Pro TapHSS-E Type C M M2

135910 M2